

Giunti SKF Flex

Scelta



SKF Flex abbina un'eccellente capacità di smorzamento delle vibrazioni e di resistenza agli urti ad un'attitudine a tollerare i disallineamenti che non ha eguali per realizzare giunzioni di grande efficienza.

Facile da installare ed esente da manutenzione, SKF Flex è disponibile sia con foro portato a misura (B) sia per montaggio con bussola conica. Il montaggio con bussola conica comprende l'opzione frontale (F), su mozzo (H) e quella reversibile, più versatile (R), che permette di decidere l'orientamento all'installazione (F o H). Le flange SKF Flex sono fosfatate per aumentare la resistenza alla corrosione. Un giunto completo è costituito da 2 flange e da 1 elemento in gomma.

Oltre al distanziatore con dimensioni standard la flangia può essere usata nelle applicazioni in cui è vantaggioso muovere l'albero assialmente senza disturbare la macchina motrice o quella comandata.

Le gomme SKF Flex sono disponibili con mescole in gomma naturale per l'impiego a temperature ambiente da -50 a +50 °C. Per l'impiego in condizioni operative difficili (ad esempio in presenza di contaminazione da olio o grasso) sono disponibili mescole in gomma al cloroprene, utilizzabili a temperature da -15 a +70 °C. I componenti in cloroprene vanno impiegati quando si richiedono una resistenza al fuoco o proprietà antistatiche (F.R.A.S.).

Scelta

Fattore di esercizio

- Determinare il fattore di esercizio richiesto nella tabella sotto.

Potenza di progetto

- Moltiplicare la potenza normale a regime per il fattore di esercizio. Con questo si ricava la potenza per la scelta del giunto.

Dimensioni del giunto

- Usando la tabella dei coefficienti di potenza scorrere la velocità appropriata fino a che non si trova una potenza maggiore di quella di progetto. Il giunto SKF Flex richiesto si trova in testa alla colonna.

Dimensioni del foro

- Utilizzando la tabella dimensionale verificare che le flange scelte si adattino all'albero motore e a quello comandato.

Esempio

Si richiede un giunto SKF Flex per trasmettere 30 kW da un motore elettrico che gira a 1440 giri/min ad una pompa centrifuga per 14 ore al giorno. Il diametro dell'albero del motore è di 30 mm e quello dell'albero della pompa è di 25 mm. Si richiede una bussola conica.

1. Fattore di esercizio

Il fattore di esercizio appropriato è 0,9.

2. Potenza di progetto

Potenza di progetto = $30 \times 0,9 = 27 \text{ kW}$

3. Dimensioni del giunto

Leggendo in corrispondenza della velocità di 1440 giri/min nella tabella dei coefficienti di potenza, il primo valore che supera 27 kW nel passo (2) è 37,70 kW. Il tipo del giunto è il 70 SKF Flex.

4. Dimensioni del foro

Con riferimento alla tabella dimensionale si può vedere che entrambi i diametri rientrano nella gamma disponibile. Occorre tener presente che per un giunto di questo tipo le dimensioni delle bussole coniche differiscono a seconda se si tratta di montaggio frontale o su mozzo.

Fattore di servizio

		Tipo di azionamento: Motori elettrici e turbine a vapore			Tipo di azionamento: Motori a combustione interna, motori a vapore e turbine idrauliche		
		Ore di lavoro al giorno			Ore di lavoro al giorno		
		< 10	10-16	> 16	< 10	10-16	> 16
Leggero	Agitatori/Mescolatori (di liquidi), trasportatori a nastro (carico uniforme), soffianti e aspiratori, pompe e compressori centrifughi, ventilatori (al di sotto di 7,5 kW)	0,8	0,9	1	1,3	1,4	1,5
Medio	Agitatori/Mescolatori (non di liquidi), Trasportatori a nastro e a catena, ventilatori (oltre 7,5 kW), generatori, linee d'assi, macchine utensili, pompe e compressori rotativi (non centrifughi), Macchine alimentari, lavanderie e stamperie	1,3	1,4	1,5	1,8	1,9	2
Gravoso	Trasportatori heavy duty (a tazze, a raschiamento, a pale, a vite), molini a martelli, presse, punzonatrici, taglierine, pompe e compressori alternativi. Macchine per mattonifici, macchine tessili, segherie	1,8	1,9	2	2,3	2,4	2,5
Molto gravoso	Frantoi (rotatori, a mascelle, tubolari), Argani	2,3	2,4	2,5	2,8	2,9	3

Quando sono previste variazioni di carico si suggerisce l'uso di chiavette.



Giunti SKF Flex

Scelta

- ▶ Cinghie
- ▶ Catene
- ▶ Giunti
- ▶ Bussole e Mozzi
- ▶ Pignoni
- ▶ Pulegge
- ▶ Utensili intelligenti

Potenze (kW)

Velocità	Grandezza giunto														
	40	50	60	70	80	90	100	110	120	140	160	180	200	220	250
50	0,13	0,35	0,66	1,31	1,96	2,62	3,53	4,58	6,96	12,17	19,74	32,83	48,82	60,73	76,83
100	0,25	0,69	1,33	2,62	3,93	5,24	7,07	9,16	13,93	24,35	39,48	65,65	97,64	121,47	153,66
200	0,50	1,38	2,66	5,24	7,85	10,47	14,14	18,32	27,85	48,69	78,95	131,31	195,29	242,93	307,33
300	0,75	2,07	3,99	7,85	11,78	15,71	21,20	27,49	41,78	73,04	118,43	196,96	292,93	364,40	460,99
400	1,01	2,76	5,32	10,47	15,71	20,94	28,27	36,65	55,71	97,38	157,91	262,62	390,58	485,86	614,66
500	1,26	3,46	6,65	13,09	19,63	26,18	35,34	45,81	69,63	121,73	197,38	328,27	488,22	607,33	768,32
600	1,51	4,15	7,98	15,71	23,56	31,41	42,41	54,97	83,56	146,07	236,86	393,93	585,86	728,80	921,99
700	1,76	4,84	9,31	18,32	27,49	36,65	49,48	64,14	97,49	170,42	276,34	459,58	683,51	850,26	1075,65
720	1,81	4,98	9,57	18,85	28,27	37,70	50,89	65,97	100,27	175,29	284,23	472,71	703,04	874,55	1106,39
800	2,01	5,53	10,64	20,94	31,41	41,88	56,54	73,30	111,41	194,76	315,81	525,24	781,15	971,73	1229,32
900	2,26	6,22	11,97	23,56	35,34	47,12	63,61	82,46	125,34	219,11	355,29	590,89	878,80	1093,19	1382,98
960	2,41	6,63	12,77	25,13	37,70	50,26	67,85	87,96	133,70	233,72	378,97	630,28	937,38	1166,07	1475,18
1000	2,51	6,91	13,30	26,18	39,27	52,36	70,68	91,62	139,27	243,46	394,76	656,54	976,44	1214,66	1536,65
1200	3,02	8,29	15,96	31,41	47,12	62,83	84,82	109,95	167,12	292,15	473,72	787,85	1171,73	-	-
1400	3,52	9,68	18,62	36,65	54,97	73,30	98,95	128,27	194,97	340,84	552,67	919,16	-	-	-
1440	3,62	9,95	19,15	37,70	56,54	75,39	101,78	131,94	200,54	350,58	568,46	945,42	-	-	-
1600	4,02	11,06	21,28	41,88	62,83	83,77	113,09	146,60	222,83	389,53	631,62	-	-	-	-
1800	4,52	12,44	23,94	47,12	70,68	94,24	127,23	164,92	250,68	438,22	-	-	-	-	-
2000	5,03	13,82	26,60	52,36	78,53	104,71	141,36	183,25	278,53	-	-	-	-	-	-
2200	5,53	15,20	29,26	57,59	86,39	115,18	155,50	201,57	-	-	-	-	-	-	-
2400	6,03	16,59	31,92	62,83	94,24	125,65	169,63	-	-	-	-	-	-	-	-
2600	6,53	17,97	34,58	68,06	102,09	136,13	183,77	-	-	-	-	-	-	-	-
2800	7,04	19,35	37,24	73,30	109,95	146,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2880	7,24	19,90	38,30	75,39	113,09	150,79	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3000	7,54	20,73	39,90	78,53	117,80	157,07	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3600	9,05	24,88	47,87	94,24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Coppia nominale Nm	24	66	127	250	375	500	675	875	1330	2325	3770	6270	9325	11600	14675
Coppia massima Nm	64	160	318	487	759	1096	1517	2137	3547	5642	9339	16455	23508	33125	42740

Quando si hanno sovraccarichi, ad esempio in occasione di avviamenti diretti in linea, si devono prendere in considerazione i valori massimi della coppia.
Per le velocità non indicate si calcola la coppia nominale per l'applicazione usando la formula che segue e si sceglie il giunto secondo i coefficienti di coppia nominali.

$$\text{Coppia nominale (Nm)} = \frac{\text{Potenza di progetto (kW)} \times 30000}{\text{n. di giri} \times \pi}$$

Caratteristiche fisiche

Grandezza giunto	Velocità max	Massa	Inerzia	Rigidezza torsionale	Disallineamento			Coppia nominale	Coppia max	Grandezza vite	Coppia vite di bloccaggio (NM)	Appellativo gomma	
					Angolare	Parallelo	Assiale					Natural	F.R.A.S.
F40	4500	0,1	0,00074	5	4	1,1	1,3	24	64	M6	15	PHE F40NRTYRE	PHE F40FRTYRE
F50	4500	0,3	0,00115	13	4	1,3	1,7	66	160	M6	15	PHE F50NRTYRE	PHE F50FRTYRE
F60	4000	0,5	0,00520	26	4	1,6	2,0	127	318	M6	15	PHE F60NRTYRE	PHE F60FRTYRE
F70	3600	0,7	0,00900	41	4	1,9	2,3	250	487	M8	24	PHE F70NRTYRE	PHE F70FRTYRE
F80	3100	1,0	0,01700	63	4	2,1	2,6	375	759	M8	24	PHE F80NRTYRE	PHE F80FRTYRE
F90	3000	1,1	0,03100	91	4	2,4	3,0	500	1096	M10	40	PHE F90NRTYRE	PHE F90FRTYRE
F100	2600	1,1	0,05400	126	4	2,6	3,3	675	1517	M10	40	PHE F100NRTYRE	PHE F100FRTYRE
F110	2300	1,4	0,07800	178	4	2,9	3,7	875	2137	M10	40	PHE F110NRTYRE	PHE F110FRTYRE
F120	2050	2,3	0,13300	296	4	3,2	4,0	1330	3547	M12	50	PHE F120NRTYRE	PHE F120FRTYRE
F140	1800	2,6	0,25500	470	4	3,7	4,6	2325	5642	M12	55	PHE F140NRTYRE	PHE F140FRTYRE
F160	1600	3,4	0,38000	778	4	4,2	5,3	3770	9339	M16	80	PHE F160NRTYRE	PHE F160FRTYRE
F180	1500	7,7	0,84700	1371	4	4,8	6,0	6270	16455	M16	105	PHE F180NRTYRE	PHE F180FRTYRE
F200	1300	8,0	1,28100	1959	4	5,3	6,6	9325	23508	M16	120	PHE F200NRTYRE	PHE F200FRTYRE
F220	1100	10,0	2,10400	2760	4	5,8	7,3	11600	33125	M20	165	PHE F220NRTYRE	PHE F220FRTYRE
F250	1000	15,0	3,50500	3562	4	6,6	8,2	14675	42740	M20	165	PHE F250NRTYRE	PHE F250FRTYRE

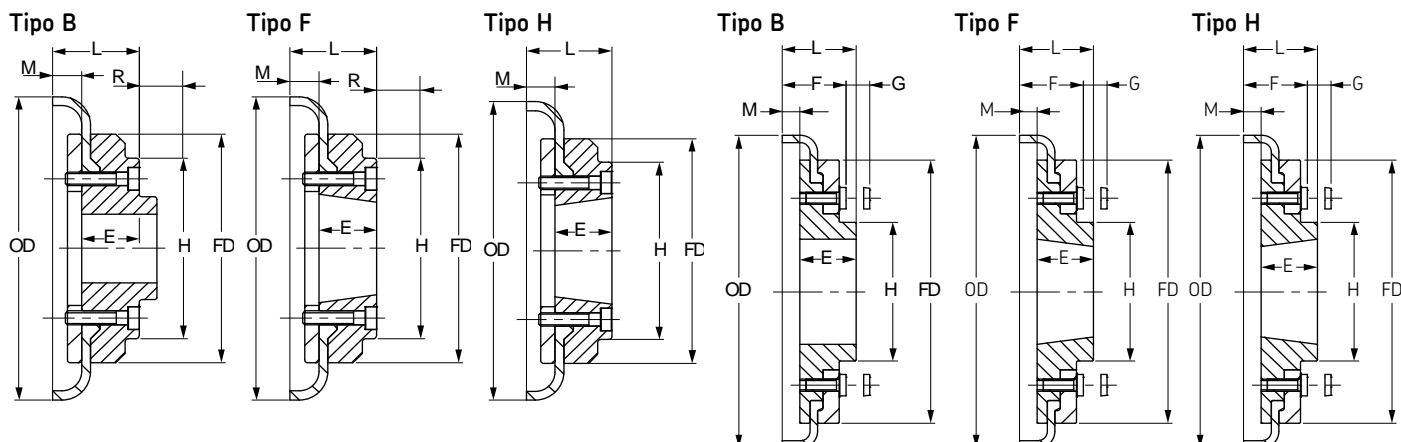
Giunti SKF Flex

Dimensioni



Dimensioni 40-60

Dimensioni 70-250



Dimensioni flange SKF Flex tipi B, F e H

Dimensioni	Tipo	Bussola n.	Foro		Tipi F e H		Tipo B		Vite per chiave	O.D	FD	H	F	R*	G+	M	Massa ->	Inerzia ->	Appellativo
			Min	Max	L	E	L	E											
			mm	mm	mm	mm	mm	mm											
40	F	1008	9	25	33,0	22	-	-	-	104	82,0	-	-	29	-	11,0	0,8	0,00074	PHE F40FTBFLG
40	H	1008	9	25	33,0	22	-	-	-	104	82,0	-	-	29	-	11,0	0,8	0,00074	PHE F40HTBFLG
40	B	-	-	30	-	-	33,0	22	M5	104	82,0	-	-	29	-	11,0	0,8	0,00074	PHE F40RSBFLG
50	F	1210	11	32	37,5	25	-	-	-	133	100,0	79	-	38	-	12,5	1,2	0,00115	PHE F50FTBFLG
50	H	1210	11	32	37,5	25	-	-	-	133	100,0	79	-	38	-	12,5	1,2	0,00115	PHE F50HTBFLG
50	B	-	-	38	-	-	45,0	32	M5	133	100,0	79	-	38	-	12,5	1,2	0,00115	PHE F50RSBFLG
60	F	1610	14	42	41,5	25	-	-	-	165	125,0	103	-	38	-	16,5	2,0	0,00520	PHE F60FTBFLG
60	H	1610	14	42	41,5	25	-	-	-	165	125,0	103	-	38	-	16,5	2,0	0,00520	PHE F60HTBFLG
60	B	-	-	45	-	-	55,0	38	M6	165	125,0	70	-	38	-	16,5	2,0	0,00520	PHE F60RSBFLG
70	F	2012	14	50	43,5	32	-	-	-	187	142,0	80	50	42	13	11,5	3,1	0,00900	PHE F70FTBFLG
70	H	1610	14	42	36,5	25	-	-	-	187	142,0	80	50	38	13	11,5	3,0	0,00900	PHE F70HTBFLG
70	B	-	-	60	-	-	47,0	35	M10	187	142,0	80	50	-	13	11,5	3,1	0,00900	PHE F70RSBFLG
80	F	2517	16	60	57,5	45	-	-	-	211	165,0	97	54	48	16	12,5	4,9	0,01800	PHE F80FTBFLG
80	H	2012	14	50	44,5	32	-	-	-	211	165,0	98	54	32	16	12,5	4,6	0,01700	PHE F80HTBFLG
80	B	-	-	63	-	-	55,0	42	M10	211	165,0	98	54	-	16	12,5	4,9	0,01800	PHE F80RSBFLG
90	F	2517	16	60	58,5	45	-	-	-	235	187,0	108	60	48	16	13,5	7,0	0,03100	PHE F90FTBFLG
90	H	2517	16	60	58,5	45	-	-	-	235	187,0	108	60	48	16	13,5	7,0	0,03100	PHE F90HTBFLG
90	B	-	-	75	-	-	62,5	49	M12	235	187,0	112	60	-	16	13,5	7,1	0,03200	PHE F90RSBFLG
100	B	-	-	80	-	-	69,5	56	M12	254	214,0	125	62	-	16	13,5	9,9	0,05500	PHE F100RSBFLG
100	F	3020	25	75	64,5	51	-	-	-	254	214,0	120	62	55	16	13,5	9,9	0,05500	PHE F100FTBFLG
100	H	2517	16	60	58,5	45	-	-	-	254	214,0	113	62	48	16	13,5	9,4	0,05400	PHE F100HTBFLG
110	B	-	-	90	-	-	75,5	63	M12	279	232,0	128	62	-	16	12,5	12,5	0,08100	PHE F110RSBFLG
110	F	3020	25	75	63,5	51	-	-	-	279	232,0	134	62	55	16	12,5	11,7	0,07800	PHE F110FTBFLG
110	H	3020	25	75	63,5	51	-	-	-	279	232,0	134	62	55	16	12,5	11,7	0,07800	PHE F110HTBFLG
120	B	-	-	100	-	-	84,5	70	M16	314	262,0	143	67	-	16	14,5	16,9	0,13700	PHE F120RSBFLG
120	F	3525	35	100	79,5	65	-	-	-	314	262,0	140	67	67	16	14,5	16,5	0,13700	PHE F120FTBFLG
120	H	3020	25	75	65,5	51	-	-	-	314	262,0	140	67	55	16	14,5	15,9	0,13000	PHE F120HTBFLG
140	B	-	-	125	-	-	110,5	94	M20	359	312,5	180	73	-	17	16,0	22,2	0,25400	PHE F140RSBFLG
140	F	3525	35	100	81,0	65	-	-	-	359	312,5	180	73	67	17	16,0	22,3	0,25500	PHE F140FTBFLG
140	H	3525	35	100	81,0	65	-	-	-	359	312,5	180	73	67	17	16,0	22,3	0,25500	PHE F140HTBFLG
160	B	-	-	140	-	-	117,0	102	M20	402	348,0	197	78	-	19	15,0	35,8	0,46900	PHE F160RSBFLG
160	F	4030	40	115	91,0	76	-	-	-	402	348,0	197	78	80	19	15,0	32,5	0,38000	PHE F160FTBFLG
160	H	4030	40	115	91,0	76	-	-	-	402	348,0	197	78	80	19	15,0	32,5	0,38000	PHE F160HTBFLG
180	B	-	-	150	-	-	137,0	114	M20	470	396,0	205	94	-	19	23,0	49,1	0,87100	PHE F180RSBFLG
180	F	4535	55	125	112,0	89	-	-	-	470	396,0	205	94	89	19	23,0	42,2	0,84700	PHE F180FTBFLG
180	H	4535	55	125	112,0	89	-	-	-	470	396,0	205	94	89	19	23,0	42,2	0,84700	PHE F180HTBFLG
200	B	-	-	150	-	-	138,0	114	M20	508	432,0	205	103	-	19	24,0	58,2	1,30100	PHE F200RSBFLG
200	F	4535	55	125	113,0	89	-	-	-	508	432,0	205	103	89	19	24,0	53,6	1,28100	PHE F200FTBFLG
200	H	4535	55	125	113,0	89	-	-	-	508	432,0	205	103	89	19	24,0	53,6	1,28100	PHE F200HTBFLG
220	B	-	-	160	-	-	154,5	127	M20	562	472,0	224	118	-	20	27,5	79,6	2,14200	PHE F220RSBFLG
220	F	5040	70	125	129,5	102	-	-	-	562	472,0	224	118	92	20	27,5	72,0	2,10400	PHE F220FTBFLG
220	H	5040	70	125	129,5	102	-	-	-	562	472,0	224	118	92	20	27,5	72,0	2,10400	PHE F220HTBFLG
250	B	-	-	190	-	-	161,5	132	M20	628	532,0	254	125	-	25	29,5	104,0	3,50500	PHE F250RSBFLG

Tutte le dimensioni sono in mm salvo quando diversamente specificato.

Per i giunti tipo 70, 80, 100 e 120 le flange "F" esigono una bussola più grande rispetto alle flange "H".

* E' il gioco richiesto per permettere il serraggio e l'allentamento delle viti.

+ Entità di quanto le viti devono essere estratte per allentare l'elemento in gomma.

-> Le cifre relative alla massa e all'inerzia sono per una singola flangia con foro nella gamma media e comprendono anello di bloccaggio, viti, rondelle e semigomma.

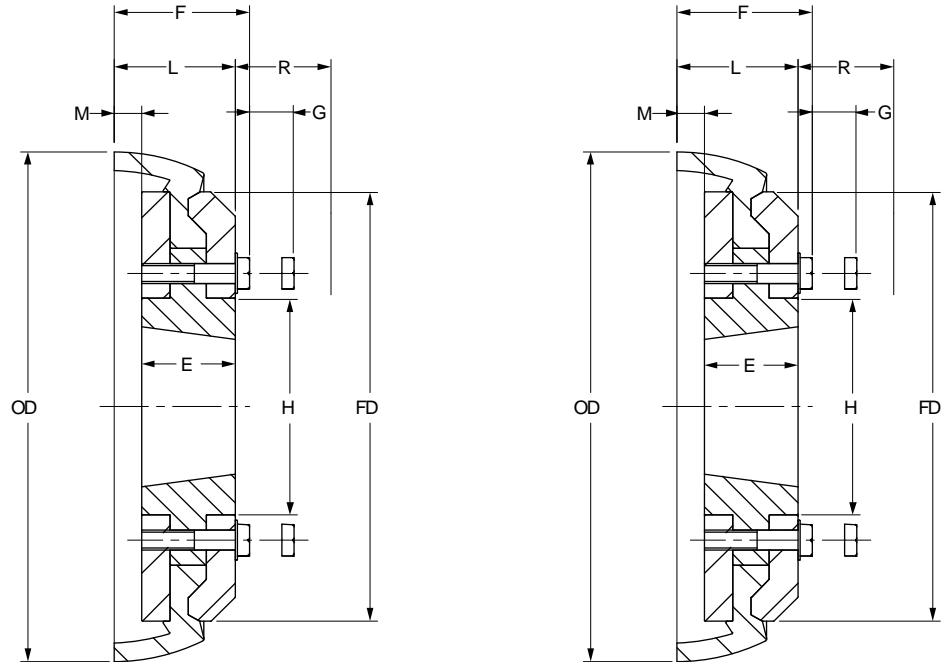


Giunti SKF Flex

Reversibile

- ▶ Cinghie
- ▶ Catene
- ▶ Giunti
- ▶ Bussole e Mozzi
- ▶ Pignoni
- ▶ Pulegge
- ▶ Utensili intelligenti

Dimensioni 70-120



Dimensioni flange SKF Flex tipo R

Dimensioni	Bussola n.	Foro		Tipo R			Vite su chiave	O.D	FD	H	F	G+	M	Massa->	Inerzia->	Appellativo
		Min	Max	L	E	R*										
		mm	mm	mm	mm	mm										
F70	1610	14	42	37,0	25	42	M8	187	142	80	44,25	13	11,5	3,0	0,009	PHE F70RTBFLG
F80	2012	14	50	45,5	32	48	M8	211	165	98	52,75	16	12,5	4,6	0,017	PHE F80RTBFLG
F90	2517	16	60	58,5	45	48	M10	235	187	112	67,86	16	13,5	7,0	0,031	PHE F90RTBFLG
F100	2517	16	60	59,5	45	55	M10	254	214	125	68,86	16	13,5	9,4	0,054	PHE F100RTBFLG
F110	3020	25	75	64,5	51	55	M10	279	232	134	73,68	16	12,5	11,7	0,078	PHE F110RTBFLG
F120	3020	25	75	66,5	51	67	M12	314	262	140	77,18	16	14,5	15,9	0,130	PHE F120RTBFLG

Tutte le dimensioni sono in mm salvo quando diversamente specificato.

* E' il gioco richiesto per permettere il serraggio e l'allentamento delle viti.

+ Entità di quanto le viti devono essere estratte per allentare l'elemento in gomma.

-> Le cifre relative alla massa e all'inerzia sono per una singola flangia con foro nella gamma media e comprendono anello di bloccaggio, viti, rondelle e semigomma.



Giunti SKF Flex con distanziale



Distanza tra le estremità albero (DBSE)

Distanziale	Distanza tra le estremità albero (DBSE)		Grandezza giunto	Grandezza bussola distanziatrice	Foro		Grandezza bussola giunto	Foro		Appellativo
	Nominale (min)	Max			Min	Max		Min	Max	
	mm	mm			mm	mm		mm	mm	
SM12	80	90	40	1210	11	32	1008	9	25	PHE SM12-80DBSE
SM12	100	110	40	1210	11	32	1008	9	25	PHE SM12-100DBSE
SM16	100	113	40	1615	14	42	1008	9	25	PHE SM16-100DBSE
SM16	140	150	40	1615	14	42	1008	9	25	PHE SM16-140DBSE
SM16	100	116	50	1615	14	42	1210	11	32	PHE SM16-100DBSE
SM16	140	156	50	1615	14	42	1210	11	32	PHE SM16-140DBSE
SM16	100	124	60	1615	14	42	1610	14	42	PHE SM16-100DBSE
SM16	140	164	60	1615	14	42	1610	14	42	PHE SM16-140DBSE
SM25	100	114	70	2517	16	60	2012	14	50	PHE SM25-100DBSE
SM25	140	154	70	2517	16	60	2012	14	50	PHE SM25-140DBSE
SM25	180	194	70	2517	16	60	2012	14	50	PHE SM25-180DBSE
SM25	100	117	80	2517	16	60	2517	16	60	PHE SM25-100DBSE
SM25	140	157	80	2517	16	60	2517	16	60	PHE SM25-140DBSE
SM25	180	197	80	2517	16	60	2517	16	60	PHE SM25-180DBSE
SM25	140	158	90	2517	16	60	2517	16	60	PHE SM25-140DBSE
SM25	180	198	90	2517	16	60	2517	16	60	PHE SM25-180DBSE
SM30	140	158	100	3020	25	75	3020	25	75	PHE SM30-140DBSE
SM30	180	198	100	3020	25	75	3020	25	75	PHE SM30-180DBSE
SM30	140	156	110	3020	25	75	3020	25	75	PHE SM30-140DBSE
SM30	180	196	110	3020	25	75	3020	25	75	PHE SM30-180DBSE
SM35	140	160	120	3525	35	100	3525	35	100	PHE SM35-140DBSE
SM35	180	200	120	3525	35	100	3525	35	100	PHE SM35-180DBSE
SM35	140	163	140	3525	35	100	3525	35	100	PHE SM35-140DBSE
SM35	180	203	140	3525	35	100	3525	35	100	PHE SM35-180DBSE

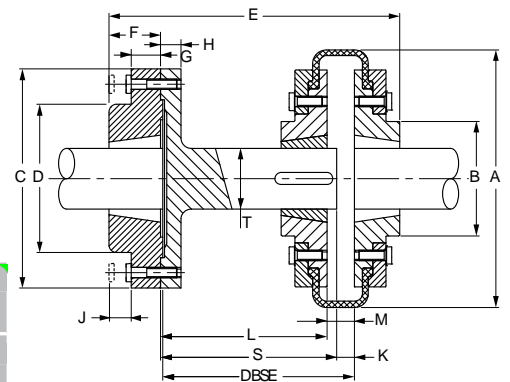
Il distanziale del giunto SKF Flex si usa per congiungere due estremità che non possono essere posizionate abbastanza vicine da poter utilizzare un solo giunto. Il distanziale permette anche la rimozione di un albero senza dover spostare la macchina motrice o quella comandata. Per esempio, esso permette la sostituzione del rotore di una pompa in modo facile e veloce. Le distanze standard tra le estremità degli alberi per i distanziali dei giunti SKF Flex sono 80, 100, 140 e 180 mm.

Dimensioni distanziale giunto

Distanziale	Distanza tra le estremità albero (DBSE)		Grandezza giunto	Dimensioni													
	Nominale (min)	Max		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	S	T
SM12	80	90	40	104	82	118	83	134	25	14	15	14	6	65	22	77	25
SM12	100	110	40	104	82	118	83	140	25	14	15	14	22	77	22	77	25
SM16	100	113	40*	104	82	127	80	157	38	18	15	14	9	88	22	94	32
SM16	140	150	40*	104	82	127	80	187	38	18	15	14	9	128	22	134	32
SM16	100	116	50	133	79	127	80	160	38	18	15	14	9	85	25	94	32
SM16	140	156	50	133	79	127	80	200	38	18	15	14	9	125	25	134	32
SM16	100	124	60	165	103	127	80	161	38	18	15	14	9	78	33	94	32
SM16	140	164	60	165	103	127	80	201	38	18	15	14	9	118	33	134	32
SM25	100	114	70+	187	80	178	123	180	45	22	16	14	9	80	23	94	48
SM25	140	154	70+	187	80	178	123	220	45	22	16	14	9	120	23	174	48
SM25	180	194	70+	187	80	178	123	260	45	22	16	14	9	160	23	174	48
SM25	100	117	80	211	95	178	123	193	45	22	16	14	9	78	25	94	48
SM25	140	157	80	211	95	178	123	233	45	22	16	14	9	118	25	134	48
SM25	180	197	80	211	95	178	123	273	45	22	16	14	9	158	25	174	48
SM25	140	158	90	235	108	178	123	233	45	22	16	14	9	116	27	134	48
SM25	180	198	90	235	108	178	123	273	45	22	16	14	9	156	27	174	48
SM30	140	158	100	254	120	216	146	245	51	29	20	17	9	116	27	134	60
SM30	180	198	100	254	120	216	146	285	51	29	20	17	9	156	27	174	60
SM30	140	156	110	279	134	216	146	245	51	29	20	17	9	118	25	134	60
SM30	180	196	110	279	134	216	146	285	51	29	20	17	9	158	25	174	60
SM35	140	160	120	314	140	248	178	272	63	34	20	17	9	114	29	134	80
SM35	180	200	120	314	140	248	178	312	63	34	20	17	9	154	29	174	80
SM35	140	163	140	359	178	248	178	271	63	34	20	17	9	111	27	134	80
SM35	180	203	140	359	178	248	178	312	63	34	20	17	9	151	27	174	80

* Per montare il distanziale dell'albero si deve usare la flangia F40 'B'.

+ Per montare il distanziale dell'albero si deve usare la flangia 'F'.



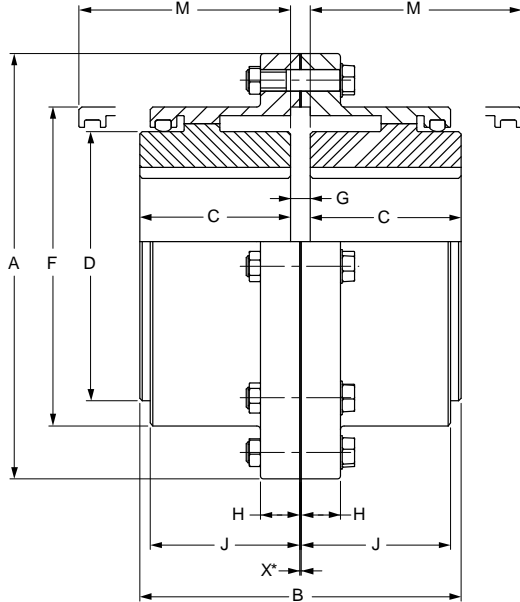


Giunti a denti

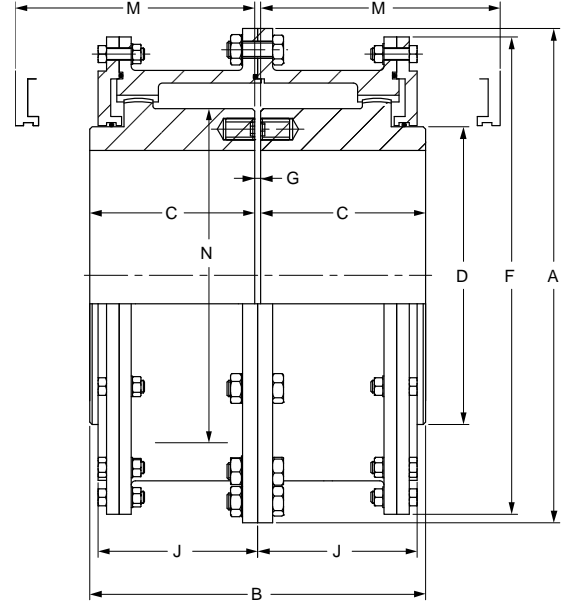
Doppio ingranamento

- ▶ Cinghie
- ▶ Catene
- ▶ Giunti
- ▶ Bussole e Mozzi
- ▶ Pignoni
- ▶ Pulegge
- ▶ Utensili intelligenti

Dimensioni 10 - 70



Dimensioni 80 - 120



Appellativi

Grandezza	Appellativo mozzo	Appellativo coperchio	Kit montaggio	
10	PHE 10GCRSB	PHE 10GCCOVER	-	PHE 10GCKIT
15	PHE 15GCRSB	PHE 15GCCOVER	-	PHE 15GCKIT
20	PHE 20GCRSB	PHE 20GCCOVER	-	PHE 20GCKIT
25	PHE 25GCRSB	PHE 25GCCOVER	-	PHE 25GCKIT
30	PHE 30GCRSB	PHE 30GCCOVER	-	PHE 30GCKIT
35	PHE 35GCRSB	PHE 35GCCOVER	-	PHE 35GCKIT
40	PHE 40GCRSB	PHE 40GCCOVER	-	PHE 40GCKIT
45	PHE 45GCRSB	PHE 45GCCOVER	-	PHE 45GCKIT
50	PHE 50GCRSB	PHE 50GCCOVER	-	PHE 50GCKIT
55	PHE 55GCRSB	PHE 55GCCOVER	-	PHE 55GCKIT
60	PHE 60GCRSB	PHE 60GCCOVER	-	PHE 60GCKIT
70	PHE 70GCRSB	PHE 70GCCOVER	-	PHE 70GCKIT
80	PHE 80GCRSB	PHE 80GCMCOVER	PHE 80GFCOVER	PHE 80GCKIT
90	PHE 90GCRSB	PHE 90GCMCOVER	PHE 90GFCOVER	PHE 90GCKIT
100	PHE 100GCRSB	PHE 100GCMCOVER	PHE 100GFCOVER	PHE 100GCKIT
110	PHE 110GCRSB	PHE 110GCMCOVER	PHE 110GFCOVER	PHE 110GCKIT
120	PHE 120GCRSB	PHE 120GCMCOVER	PHE 120GFCOVER	PHE 120GCKIT

Il kit di montaggio comprende paraolio, guarnizione, bulloni e dadi.

Un giunto completo comprende: 2 mozzi, 2 coperchi e 1 kit per il montaggio.

Un giunto completo è costituito da 2 mozzi e da 1 set di copertura.

Dimensione del giunto 80 e superiori consiste di 2 mozzi, 1 coperchio maschio e 1 coperchio femmina e 1 kit di assemblaggio.

Caratteristiche fisiche

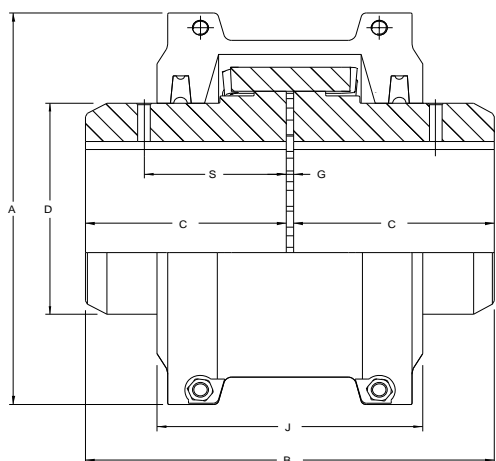
Grandezza	KW per 100 giri/min	Coppia nominale Nm	Velocità max giri/min	Diametro foro		Dimensioni (mm)								Peso giunto kg	Peso lubrificante kg
				Min	Max	A	B	C	D	F	J	G	M		
10	11,9	1139	8000	13	50	116	89	43	69	84	39	3	51	5	0,04
15	24,6	2350	6500	20	65	152	101	49	86	105	48	3	61	9	0,07
20	44,7	4270	5600	26	78	178	127	62	105	126	59	3	76	16	0,12
25	78,3	7474	5000	32	98	213	159	77	131	155	72	5	91	29	0,23
30	127,0	12100	4400	39	111	240	187	91	152	180	84	5	107	43	0,36
35	194,0	18500	3900	51	134	279	218	106	178	211	98	6	130	68	0,54
40	321,0	30609	3600	64	160	318	248	121	210	245	111	6	145	97	0,91
45	440,0	42000	3200	77	183	346	278	135	235	274	123	8	165	136	1,04
50	593,0	56600	2900	89	200	389	314	153	254	306	141	8	183	190	1,77
55	775,0	74030	2650	102	220	425	344	168	279	334	158	8	203	249	2,22
60	947,0	90400	2450	115	244	457	384	188	305	366	169	8	229	306	3,18
70	1420,0	135000	2150	127	289	527	452	221	343	425	196	10	267	485	4,35
80	1780,0	170000	1750	102	266	591	508	249	356	572	243	10	300	703	9,53
90	2360,0	226000	1550	115	290	660	565	276	394	641	265	13	327	984	12,25
100	3250,0	310000	1450	127	320	711	623	305	445	699	294	13	356	1302	14,97
110	4320,0	413000	1330	140	373	775	679	333	495	749	322	13	384	1678	17,69
120	5810,0	555000	1200	153	400	838	719	353	546	826	341	13	403	2114	20,87

X* rappresenta lo spazio esistente tra le flange



Giunti a griglia

Coperchio diviso in senso orizzontale



Appellativi

Grandezza	Appellativo mozzo	Appellativo griglia	Appellativo coperchio
1020	PHE 1020TGRSB	PHE 1020TGGRID	PHE 1020TGHCOVER
1030	PHE 1030TGRSB	PHE 1030TGGRID	PHE 1030TGHCOVER
1040	PHE 1040TGRSB	PHE 1040TGGRID	PHE 1040TGHCOVER
1050	PHE 1050TGRSB	PHE 1050TGGRID	PHE 1050TGHCOVER
1060	PHE 1060TGRSB	PHE 1060TGGRID	PHE 1060TGHCOVER
1070	PHE 1070TGRSB	PHE 1070TGGRID	PHE 1070TGHCOVER
1080	PHE 1080TGRSB	PHE 1080TGGRID	PHE 1080TGHCOVER
1090	PHE 1090TGRSB	PHE 1090TGGRID	PHE 1090TGHCOVER
1100	PHE 1100TGRSB	PHE 1100TGGRID	PHE 1100TGHCOVER
1110	PHE 1110TGRSB	PHE 1110TGGRID	PHE 1110TGHCOVER
1120	PHE 1120TGRSB	PHE 1120TGGRID	PHE 1120TGHCOVER
1130	PHE 1130TGRSB	PHE 1130TGGRID	PHE 1130TGHCOVER
1140	PHE 1140TGRSB	PHE 1140TGGRID	PHE 1140TGHCOVER
1150	PHE 1150TGRSB	PHE 1150TGGRID	PHE 1150TGHCOVER
1160	PHE 1160TGRSB	PHE 1160TGGRID	PHE 1160TGHCOVER
1170	PHE 1170TGRSB	PHE 1170TGGRID	PHE 1170TGHCOVER
1180	PHE 1180TGRSB	PHE 1180TGGRID	PHE 1180TGHCOVER
1190	PHE 1190TGRSB	PHE 1190TGGRID	PHE 1190TGHCOVER
1200	PHE 1200TGRSB	PHE 1200TGGRID	PHE 1200TGHCOVER

Un giunto completo è costituito da 2 mozzi, da 1 griglia e da 1 coperchio.

Per ordinare un kit di assemblaggio di ricambio, usare il suffisso "HKIT" dopo l'indicazione della tipologia di giunto, es. PHE 1020TGHKIT.

Caratteristiche fisiche

Grandezza	KW per 100 giri/min	Coppia nominale	Velocità max	Diametro foro		Dimensioni (mm)						G (mm)			Peso giunto	Peso lubrificante
		Nm	giri/min	Min	Max	A	B	C	D	J	S	Min	Normal	Max	kg	kg
1020	0,5	52	4500	12	30	101	98,0	47,5	39,7	66	39	1,5	3,0	4,5	1,9	0,03
1030	1,4	149	4500	12	36	111	98,0	47,5	49,2	68	39	1,5	3,0	4,5	2,6	0,04
1040	2,4	249	4500	12	44	117	104,6	50,8	57,1	70	40	1,5	3,0	4,5	3,4	0,05
1050	4,2	435	4500	12	50	138	123,6	60,3	66,7	79	45	1,5	3,0	4,5	5,4	0,05
1060	6,6	684	4350	19	57	150	130,0	63,5	76,2	92	52	1,5	3,0	4,5	7,3	0,09
1070	9,7	994	4125	19	65	162	155,4	76,2	87,3	95	54	1,5	3,0	4,5	10,0	0,12
1080	20,1	2050	3600	27	79	194	180,8	88,9	104,8	116	65	1,5	3,0	6,0	18,0	0,17
1090	35,8	3730	3600	27	95	213	199,8	98,4	123,8	122	72	1,5	3,0	6,0	25,0	0,25
1100	60,4	6280	2440	41	107	250	245,7	120,6	142,0	155	-	1,5	4,5	9,5	42,0	0,43
1110	90,2	9320	2250	41	117	270	258,5	127,0	160,3	161	-	1,5	4,5	9,5	54,0	0,51
1120	132,0	13700	2025	60	136	308	304,4	149,2	179,4	191	-	1,5	6,0	12,5	81,0	0,73
1130	191,6	19900	1800	66	165	346	329,8	161,9	217,5	195	-	1,5	6,0	12,5	121,0	0,91
1140	275,9	28600	1650	66	184	384	371,6	182,8	254,0	201	-	1,5	6,0	12,5	178,0	1,13
1150	384,0	39800	1500	108	203	453	371,8	182,9	269,2	271	-	1,5	6,0	12,5	234,0	1,95
1160	539,9	55900	1350	120	228	501	402,2	198,1	304,8	279	-	1,5	6,0	12,5	317,0	2,81
1170	719,6	74600	1225	133	279	566	437,8	215,9	355,6	304	-	1,5	6,0	12,5	448,0	3,49
1180	997,8	103000	1100	152	311	623	483,6	238,8	393,7	321	-	1,5	6,0	12,5	619,0	3,76
1190	1319,9	137000	1050	152	339	675	524,2	259,1	436,9	325	-	1,5	6,0	12,5	776,0	4,40
1200	1799,4	186000	900	177	361	757	564,8	279,4	497,8	356	-	1,5	6,0	12,5	1057,0	5,62



Giunti a griglia

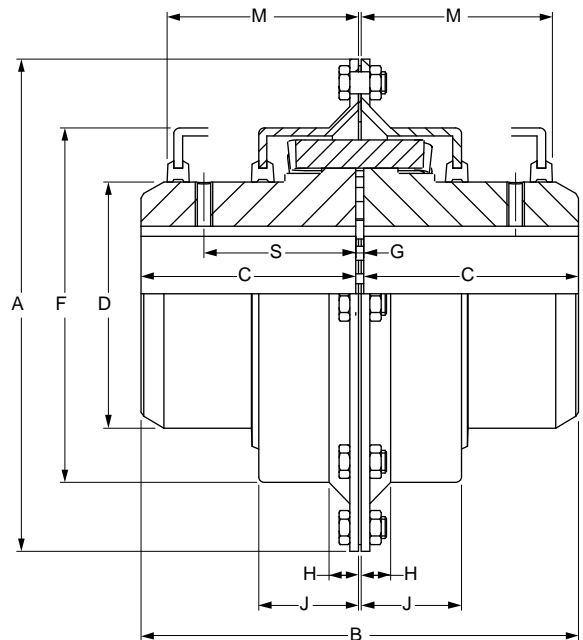
Coperchio diviso in senso verticale

- ▶ Cinghie
- ▶ Catene
- ▶ Giunti
- ▶ Bussole e Mozzi
- ▶ Pignoni
- ▶ Pulegge
- ▶ Utensili intelligenti

Appellativi

Grandezza	Appellativo mozzo	Appellativo griglia	Appellativo coperchio
1020	PHE 1020TGRSB	PHE 1020TGGRID	PHE 1020TGVCOVER
1030	PHE 1030TGRSB	PHE 1030TGGRID	PHE 1030TGVCOVER
1040	PHE 1040TGRSB	PHE 1040TGGRID	PHE 1040TGVCOVER
1050	PHE 1050TGRSB	PHE 1050TGGRID	PHE 1050TGVCOVER
1060	PHE 1060TGRSB	PHE 1060TGGRID	PHE 1060TGVCOVER
1070	PHE 1070TGRSB	PHE 1070TGGRID	PHE 1070TGVCOVER
1080	PHE 1080TGRSB	PHE 1080TGGRID	PHE 1080TGVCOVER
1090	PHE 1090TGRSB	PHE 1090TGGRID	PHE 1090TGVCOVER
1100	PHE 1100TGRSB	PHE 1100TGGRID	PHE 1100TGVCOVER
1110	PHE 1110TGRSB	PHE 1110TGGRID	PHE 1110TGVCOVER
1120	PHE 1120TGRSB	PHE 1120TGGRID	PHE 1120TGVCOVER
1130	PHE 1130TGRSB	PHE 1130TGGRID	PHE 1130TGVCOVER
1140	PHE 1140TGRSB	PHE 1140TGGRID	PHE 1140TGVCOVER
1150	PHE 1150TGRSB	PHE 1150TGGRID	PHE 1150TGVCOVER
1160	PHE 1160TGRSB	PHE 1160TGGRID	PHE 1160TGVCOVER
1170	PHE 1170TGRSB	PHE 1170TGGRID	PHE 1170TGVCOVER
1180	PHE 1180TGRSB	PHE 1180TGGRID	PHE 1180TGVCOVER
1190	PHE 1190TGRSB	PHE 1190TGGRID	PHE 1190TGVCOVER
1200	PHE 1200TGRSB	PHE 1200TGGRID	PHE 1200TGVCOVER

Un giunto completo è costituito da 2 mozzi, da 1 griglia e da 1 coperchio.
 Per ordinare un kit di assemblaggio di ricambio, usare il suffisso "VKIT" dopo l'indicazione della tipologia di giunto, es. PHE 1020GVKIT.



Caratteristiche fisiche

Grandezza	KW per 100 giri/min	Coppia nominale Nm	Velocità max giri/min	Diametro foro		Dimensioni (mm)										G (mm)			Peso giunto kg	Peso lubrificante kg
				Min	Max	A	B	C	D	J	F	H	M	S	Min	Normal	Max			
1020	0,51	52	6000	12	30	111	98,0	47,5	39,7	24	64	10	48	39	1,5	3,0	4,5	2,0	0,03	
1030	1,44	149	6000	12	36	121	98,0	47,5	49,2	25	73	10	48	39	1,5	3,0	4,5	2,6	0,04	
1040	2,40	249	6000	12	44	128	104,6	50,8	57,1	26	83	10	51	40	1,5	3,0	4,5	3,4	0,05	
1050	4,20	435	6000	12	50	148	123,6	60,3	66,7	31	99	12	60	45	1,5	3,0	4,5	5,4	0,05	
1060	6,60	684	6000	19	57	162	130,0	63,5	76,2	32	111	13	64	52	1,5	3,0	4,5	7,3	0,09	
1070	9,69	994	5500	19	65	173	155,4	76,2	87,3	34	124	13	67	54	1,5	3,0	4,5	10,0	0,12	
1080	20,13	2050	4750	27	79	200	180,8	88,9	104,8	44	149	13	89	65	1,5	3,0	6,0	18,0	0,17	
1090	35,79	3730	4000	27	95	232	199,8	98,4	123,8	48	168	13	95	72	1,5	3,0	6,0	25,0	0,25	
1100	60,40	6280	3250	41	107	267	245,7	120,6	142,0	60	197	16	121	-	1,5	4,5	9,5	42,0	0,43	
1110	90,23	9320	3000	41	117	286	258,5	127,0	160,3	64	216	16	124	-	1,5	4,5	9,5	54,0	0,51	
1120	131,99	13700	2700	60	136	319	304,4	149,2	179,4	73	244	17	143	-	1,5	6,0	12,5	81,0	0,73	
1130	191,64	19900	2400	66	165	378	329,8	161,9	217,5	75	282	21	146	-	1,5	6,0	12,5	122,0	0,91	
1140	275,91	28600	2200	66	184	416	371,6	182,8	254,0	78	321	21	155	-	1,5	6,0	12,5	180,0	1,13	
1150	384,04	39800	2000	108	203	476	371,8	182,9	269,2	107	374	19	203	-	1,5	6,0	12,5	230,0	1,95	
1160	539,89	55900	1750	120	228	533	402,2	198,1	304,8	114	424	30	216	-	1,5	6,0	12,5	321,0	2,81	
1170	719,60	74600	1600	133	279	584	437,8	215,9	355,6	119	474	30	226	-	1,5	6,0	12,5	448,0	3,49	
1180	997,75	103000	1400	152	311	630	483,6	238,8	393,7	130	-	-	-	-	1,5	6,0	12,5	591,0	3,76	
1190	1319,89	137000	1300	152	339	685	524,2	259,1	436,9	135	-	-	-	-	1,5	6,0	12,5	761,0	4,40	
1200	1799,37	186000	1100	177	361	737	564,8	279,4	497,8	145	-	-	-	-	1,5	6,0	12,5	1021,0	5,62	

Giunti a catena



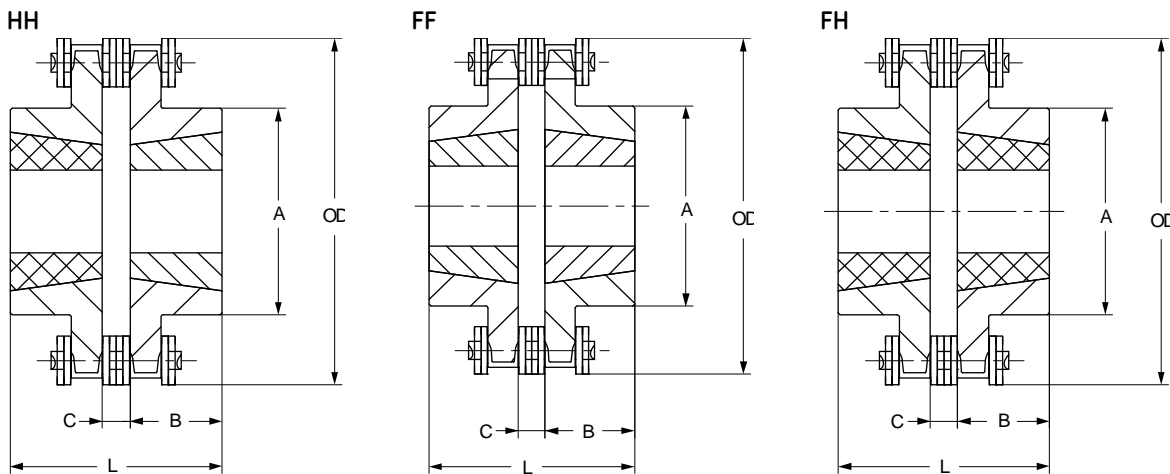
Scelta

I giunti a catena riescono a trasmettere coppie maggiori di quelle degli alberi su cui sono montati e quindi sono ideali quando le coppie sono elevate. Disponibili con foro pilota, foro finito o bussola conica (frontale o su mozzo), le flange si collegano tra di loro con una catena a rulli doppia e ammettono disallineamenti fino a 2°.

Per assicurare in massimo grado la durata di esercizio e l'affidabilità, specialmente per le applicazioni ad alta velocità, si consiglia che tutti i giunti a catena siano muniti di copertura e opportunamente lubrificati.

Quando il giunto a catena è soggetto a inversione di rotazione, a carichi per urto o pulsanti oppure in presenza di altre severe condizioni di lavoro, bisogna scegliere un giunto immediatamente più grande.

Configurazione Montaggio Giunti con bussola conica



Dimensioni giunti

Grandezza giunto	Foro		A	B	C	L	OD	Massa	Velocità massima consigliata	Coppia nominale	Massa catena
	Min (Pilota)	Max									
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	giri/min	Nm	kg
IS0816	15,9	23,8	50,0	28,96	7,1	65,0	77,0	0,45	5000	294	0,23
IS1016	15,9	42,9	63,5	36,88	9,5	83,3	96,0	1,00	4000	559	0,54
IS1018	19,1	50,8	75,4	43,26	9,5	87,1	106,4	1,59	3600	706	0,59
IS1218	25,4	61,9	88,9	47,60	11,1	106,3	127,0	2,27	3000	1133	1,00
IS1220	28,6	69,9	98,4	50,80	11,1	112,7	139,7	2,95	2500	1559	1,18
IS1222	28,6	76,2	114,3	54,00	11,1	119,1	151,2	4,31	2500	1794	1,23
IS1618	28,6	79,4	115,9	60,70	14,7	136,1	169,1	4,99	2000	2961	2,40
IS1620	38,1	90,5	136,5	66,10	14,7	146,9	185,3	7,40	2000	3579	2,68
IS2018	38,1	98,4	144,5	70,90	18,3	160,1	211,5	9,21	1800	4981	4,45
IS2020	38,1	117,5	170,7	79,80	18,3	177,9	231,8	14,43	1800	6688	4,95
IS2418	50,8	119,1	171,5	88,30	21,8	198,4	254,0	16,70	1500	10032	7,85
IS2422	50,8	155,6	222,3	102,10	21,8	226,0	302,0	31,76	1200	12993	9,62

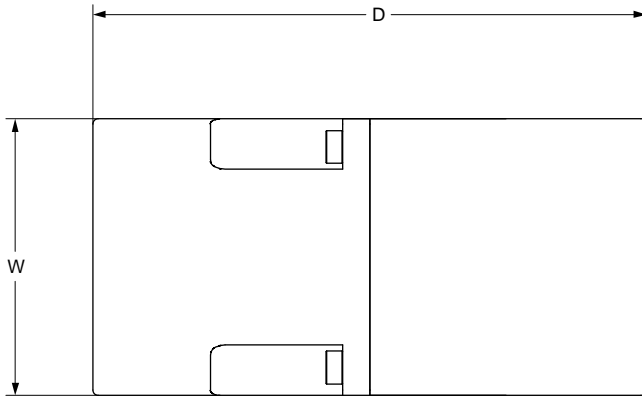
Giunti con bussola conica tipo "FTB" e "HTB"

Taglie giunti	Dati bussola			A	B	C	L	OD	Massa
	No.	Foro min.	Foro max.						
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
IS0816	1108	12,7	28,6	50,0	22,2	7,1	51,6	77,0	0,41
IS1018	1610	12,7	41,3	75,4	25,4	9,5	60,3	106,4	0,50
IS1220	2012	12,7	50,8	98,4	31,8	11,1	74,6	139,7	1,23
IS1620	3020	23,8	76,2	136,5	50,0	14,7	116,3	185,3	2,77
IS2020	3535	30,2	88,9	170,7	88,9	18,3	196,1	231,8	8,62



Giunti a catena

- ▶Cinghie
- ▶Catene
- ▶Giunti
- ▶Bussole e Mozzi
- ▶Pignoni
- ▶Pulegge
- ▶Utensili intelligenti



Coperchi

Dimensioni coperchi	Alluminio		Plastica		Massa kg
	D	W	D	W	
	mm	mm	mm	mm	
IS0816**	101,6	50,8	101,6	58,7	0,42
IS1016**	130,2	60,3	130,2	66,7	0,59
IS1018**	130,2	60,3	130,2	66,7	0,59
IS1218**	161,9	74,6	161,9	77,8	1,11
IS1220**	161,9	74,6	161,9	77,8	1,11
IS1222*	208,0	101,6	208,0	101,6	2,21
IS1618	208,0	101,6	208,0	101,6	2,21
IS1620	208,0	101,6	208,0	101,6	2,21
IS2018	238,1	150,8	238,1	150,8	3,97
IS2020	257,2	133,4	257,2	133,4	5,74
IS2418	288,9	187,3	288,9	187,3	7,47
IS2422	-	-	336,6	201,6	8,85

* Usare il coperchio IS1613 – sono disponibili speciali tenute

** In plastica a meno che il suffisso sia AL

Appellativi

Grandezza	Mozzo				Catena	Rivestimenti
	Foro piano	FTB	HTB	Foratura*		
IS0816	PHE IS0816RSB	PHE IS0816FTB	PHE IS0816HTB	PHE IS0816X...	PHE IS0816CHN	PHE IS0816COVER
IS1016	PHE IS1016RSB	-	-	PHE IS1016X...	PHE IS1016CHN	PHE IS1016COVER
IS1018	PHE IS1018RSB	PHE IS1018FTB	PHE IS1018HTB	PHE IS1018X...	PHE IS1018CHN	PHE IS1018COVER
IS1218	PHE IS1218RSB	-	-	PHE IS1218X...	PHE IS1218CHN	PHE IS1218COVER
IS1220	PHE IS1220RSB	PHE IS1220FTB	PHE IS1220HTB	PHE IS1220X...	PHE IS1220CHN	PHE IS1220COVER
IS1222	PHE IS1222RSB	-	-	PHE IS1222X...	PHE IS1222CHN	PHE IS1222COVER
IS1618	PHE IS1618RSB	-	-	PHE IS1618X...	PHE IS1618CHN	PHE IS1618COVER
IS1620	PHE IS1620RSB	PHE IS1620FTB	PHE IS1620HTB	PHE IS1620X...	PHE IS1620CHN	PHE IS1620COVER
IS2018	PHE IS2018RSB	-	-	PHE IS2018X...	PHE IS2018CHN	PHE IS2018COVER
IS2020	PHE IS2020RSB	PHE IS2020FTB	PHE IS2020HTB	PHE IS2020X...	PHE IS2020CHN	PHE IS2020COVER
IS2418	PHE IS2418RSB	-	-	PHE IS2418X...	PHE IS2418CHN	PHE IS2418COVER
IS2422	PHE IS2422RSB	-	-	PHE IS2422X...	PHE IS2422CHN	PHE IS2422COVER

* Per completare l'appellativo forato a dimensione, aggiungere le dimensioni del foro.

Per esempio: PHE IS1016X22MM indica un mozzo IS1016 con foro 22 mm

Giunti rigidi



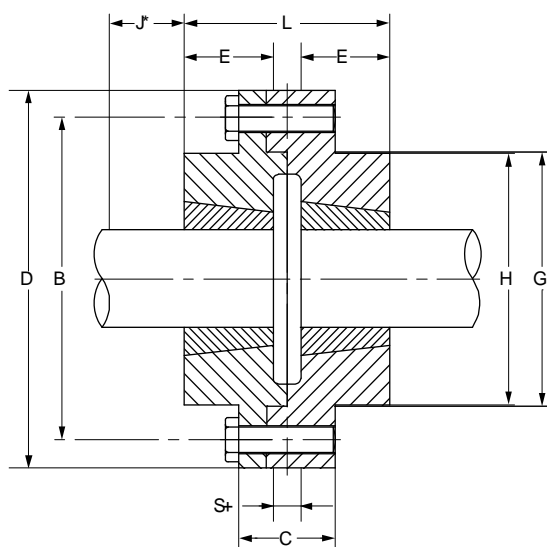
I giunti rigidi con bussola conica rappresentano un comodo metodo di raccordare rigidamente le estremità degli alberi. Le bussole coniche garantiscono un fissaggio facile e più rapido all'albero, con la stabilità di un accoppiamento forzato a caldo. Tali giunti sono dotati di una flangia maschio e una flangia femmina, completamente lavorate di macchina. In presenza della flangia maschio, è possibile montare la bussola sul lato Mozzo A (MH), o sul lato Flangia B (H); in caso di flangia femmina (F), la bussola deve sempre essere montata sul lato Flangia B. In questo modo sono possibili due sistemi di assemblaggio del giunto, e cioè AB e BB. In caso di collegamento di alberi orizzontali, si dovrà optare per il tipo di

montaggio più idoneo, mentre in caso di collegamento di alberi verticali, si potrà optare esclusivamente per il sistema di assemblaggio BB.

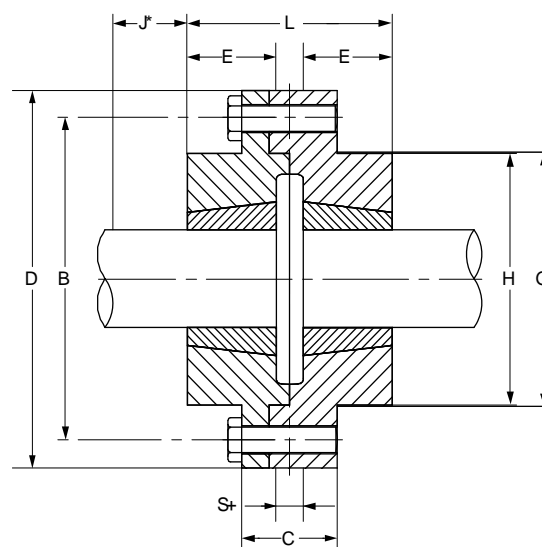
Scelta

Per tutte le applicazioni che utilizzano una trasmissione ad alberi in acciaio dolce standard, è possibile scegliere il giunto, in maniera sufficientemente accurata, tenendo in considerazione solo le dimensioni del foro. Per tutte le altre applicazioni, vi invitiamo a rivolgervi alla SKF.

Sistema di assemblaggio giunto AB



Sistema di assemblaggio giunto BB



Giunti con bussola conica

Grandezza giunto	Dati bussola		Dimensioni									Massa** (kg)
	No	Foro max.	D	C	E	H	G Nominale	B Nominale	S+	J*	L	
R12	1210	32	118	35	25	83	76	102	7	38	57	3,5
R16	1615	42	127	43	38	80	89	105	7	38	83	4,5
R25	2517	60	178	51	45	123	127	149	7	48	97	11,0
R30	3020	75	216	65	51	146	152	181	7	54	109	20,0
R35	3525	100	248	75	65	178	178	213	7	67	137	34,0
R40	4030	110	298	76	76	210	216	257	7	79	159	59,0
R45	4535	125	330	86	89	230	241	246	7	89	185	80,0
R50	5040	125	362	92	102	266	267	314	7	92	211	135,0

Tutte le dimensioni sono in mm

J* rappresenta il gioco della chiave necessario a permettere il serraggio ed allentamento della bussola sull'albero.

L'impiego di una chiave più corta permette la riduzione di questa dimensione

S+ rappresenta la distanza tra le estremità dell'albero

** I valori indicati per il peso sono idonei per giunti dotati di bussole coniche con gamma media.

Appellativi

Grandezza	Sistema di assemblaggio giunto AB		Sistema di assemblaggio giunto BB	
	Maschio	Femmina	Maschio	Femmina
R12	PHE R12MHTB	PHE R12FTB	PHE R12HTB	PHE R12FTB
R16	PHE R16MHTB	PHE R16FTB	PHE R16HTB	PHE R16FTB
R25	PHE R25MHTB	PHE R25FTB	PHE R25HTB	PHE R25FTB
R30	PHE R30MHTB	PHE R30FTB	PHE R30HTB	PHE R30FTB
R35	PHE R35MHTB	PHE R35FTB	PHE R35HTB	PHE R35FTB
R40	PHE R40MHTB	PHE R40FTB	PHE R40HTB	PHE R40FTB
R45	PHE R45MHTB	PHE R45FTB	PHE R45HTB	PHE R45FTB
R50	PHE R50MHTB	PHE R50FTB	PHE R50HTB	PHE R50FTB

Un giunto completo comprende una flangia femmina ed una flangia maschio.

Esempio: Sistema di assemblaggio AB PHE R12MHTB and PHE R12FTB

Sistema di assemblaggio BB PHE R12HTB and PHE R12FTB



Giunti FRC

Scelta

- ▶Cinghie
- ▶Catene
- ▶Giunti
- ▶Bussole e Mozzi
- ▶Pignoni
- ▶Pulegge
- ▶Utensili intelligenti

Con una capacità di carico maggiore di quella dei giunti a ganasce e un funzionamento esente da manutenzione, i giunti FRC sono destinati ad applicazioni di carattere generale e sopportano urti moderati, smorzano piccole vibrazioni e tollerano disallineamenti saltuari. Fosfatati per migliorare la resistenza alla corrosione e disponibili con elementi resistenti al fuoco e con proprietà antistatiche (F.R.A.S.) i giunti FRC sono offerti con foro pilota,

foro finito e con bussola conica (frontale o su mozzo) e si installano facilmente e con rapidità.

I diametri esterni interamente lavorati permettono l'allineamento semplicemente tramite regoli. Il collegamento tra gli alberi è "fail safe" grazie alla forma costruttiva a ganasce interconnesse.

Scelta

Fattore di esercizio

- Determinare il fattore di esercizio richiesto nella tabella sotto.

Potenza di progetto

- Moltiplicare la potenza normale a regime per il fattore di esercizio. Con questo si ricava la potenza per la scelta del giunto.

Dimensioni giunto

- Usando la tabella dei coefficienti di potenza scorrere la velocità appropriata fino a che non si trova una potenza maggiore di quella di progetto. Il giunto FRC richiesto si trova in testa alla colonna.

Dimensioni foro

- Utilizzando la tabella dimensionale verificare che le flange scelte si adattino all'albero motore e a quello comandato.

Esempio

Si richiede un giunto FRC per trasmettere 15 kW da un motore elettrico che gira a 500 giri/min ad una pompa rotary per 15 ore al giorno. Il diametro dell'albero del motore è di 25 mm e quello dell'albero della pompa è di 20 mm.

1. Fattore di esercizio

Il fattore di esercizio appropriato è 1,8.

2. Potenza di progetto

Potenza di progetto = $15 \times 1,8 = 27 \text{ kW}$

3. Dimensioni del giunto

Leggendo in corrispondenza della velocità di 500 giri/min nella tabella dei coefficienti di potenza, il primo valore che supera 27 kW nel passo (2) è 31,41 kW. Il tipo del giunto è il 150 FRC.

4. Dimensioni del foro

Con riferimento alla tabella dimensionale si può vedere che entrambi i diametri rientrano nella gamma disponibile.

Fattore di servizio

		Tipo di azionamento: Motori elettrici e turbine a vapore			Tipo di azionamento: Motori a combustione interna, motori a vapore e turbine idrauliche		
		Ore di lavoro al giorno			Ore di lavoro al giorno		
		< 10	10-16	> 16	< 10	10-16	> 16
Leggero	Agitatori/Mescolatori (di liquidi), trasportatori a nastro (carico uniforme), soffianti e aspiratori, pompe e compressori centrifughi, ventilatori (al di sotto di 7,5 kW)	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,6
Medio	Agitatori/Mescolatori (non di liquidi), Trasportatori a nastro e a catena, ventilatori (oltre 7,5 kW), generatori, linee d'assi, macchine utensili, pompe e compressori rotativi (non centrifughi). Macchine alimentari, lavanderie e stamperie	1,6	1,8	2	2	2,2	2,5
Gravoso	Trasportatori heavy duty (a tazze, a raschiamento, a pale, a vite), molini a martelli, presse, punzonatrici, taglierine, pompe e compressori alternativi. Macchine per mattonifici, macchine tessili, segherie	2	2,2	2,3	2,5	2,6	2,8
Molto gravoso	Frantoi (rotatori, a mascelle, tubolari), Argani	2,5	2,8	3,1	3,2	3,6	4

Quando sono previste variazioni di carico si suggerisce l'uso di chiavette.



Giunti FRC

Scelta



Potenze (kW)

Velocità	Grandezza giunto							
	70	90	110	130	150	180	230	280
Giri/min								
50	0,16	0,42	0,84	1,65	3,14	4,97	10,47	16,49
100	0,33	0,84	1,68	3,30	6,28	9,95	20,94	32,98
200	0,66	1,68	3,35	6,60	12,57	19,90	41,88	65,97
300	0,99	2,51	5,03	9,90	18,85	29,84	62,83	98,95
400	1,32	3,35	6,70	13,19	25,13	39,79	83,77	131,94
500	1,65	4,19	8,38	16,49	31,41	49,74	104,71	164,92
600	1,98	5,03	10,05	19,79	37,70	59,69	125,65	197,91
700	2,31	5,86	11,73	23,09	43,98	69,63	146,60	230,89
720	2,37	6,03	12,06	23,75	45,24	71,62	150,79	237,49
800	2,64	6,70	13,40	26,39	50,26	79,58	167,54	263,87
900	2,97	7,54	15,08	29,69	56,54	89,53	188,48	296,86
960	3,17	8,04	16,08	31,66	60,31	95,50	201,05	316,65
1000	3,30	8,38	16,75	32,98	62,83	99,48	209,42	329,84
1200	3,96	10,05	20,10	39,58	75,39	119,37	251,31	395,81
1400	4,62	11,73	23,46	46,18	87,96	139,27	293,19	461,78
1440	4,75	12,06	24,13	47,50	90,47	143,25	301,57	474,97
1600	5,28	13,40	26,81	52,77	100,52	159,16	335,08	527,75
1800	5,94	15,08	30,16	59,37	113,09	179,06	376,96	593,72
2000	6,60	16,75	33,51	65,97	125,65	198,95	418,85	659,69
2200	7,26	18,43	36,86	72,57	138,22	218,85	460,73	725,65
2400	7,92	20,10	40,21	79,16	150,79	238,74	502,62	—
2600	8,58	21,78	43,56	85,76	163,35	258,64	544,50	—
2800	9,24	23,46	46,91	92,36	175,92	278,53	—	—
2880	9,50	24,13	48,25	94,99	180,94	286,49	—	—
3000	9,90	25,13	50,26	98,95	188,48	298,43	—	—
3600	11,87	30,16	60,31	118,74	226,18	—	—	—
Coppia nominale	31,50	80	160	315	600	950	2000	3150
Coppia massima	72	180	360	720	1500	2350	5000	7200

Quando si hanno sovraccarichi, ad esempio in occasione di avviamenti diretti in linea, si devono prendere in considerazione i valori massimi della coppia.

Per le velocità non indicate si calcola la coppia nominale per l'applicazione usando la formula che segue e si sceglie il giunto secondo i coefficienti di coppia nominali.

$$\text{Coppia nominale (Nm)} = \frac{\text{Potenza di progetto (kW)} \times 30000}{\text{n. di giri} \times \pi}$$

Codici per le ordinazioni

Grandezza	Tipo F	Tipo H	Tipo B Foro pilota	Elemento standard -40 °C / +100 °C	Elemento FRAS -20 °C / +80 °C
70	PHE FRC70FTB	PHE FRC70HTB	PHE FRC70RSB	PHE FRC70NR	PHE FRC70FR
90	PHE FRC90FTB	PHE FRC90HTB	PHE FRC90RSB	PHE FRC90NR	PHE FRC90FR
110	PHE FRC110FTB	PHE FRC110HTB	PHE FRC110RSB	PHE FRC110NR	PHE FRC110FR
130	PHE FRC130FTB	PHE FRC130HTB	PHE FRC130RSB	PHE FRC130NR	PHE FRC130FR
150	PHE FRC150FTB	PHE FRC150HTB	PHE FRC150RSB	PHE FRC150NR	PHE FRC150FR
180	PHE FRC180FTB	PHE FRC180HTB	PHE FRC180RSB	PHE FRC180NR	PHE FRC180FR
230	PHE FRC230FTB	PHE FRC230HTB	PHE FRC230RSB	PHE FRC230NR	PHE FRC230FR
280	PHE FRC280FTB	PHE FRC280HTB	PHE FRC280RSB	PHE FRC280NR	PHE FRC280FR

Un giunto completo = 2 mozzi + 1 elemento

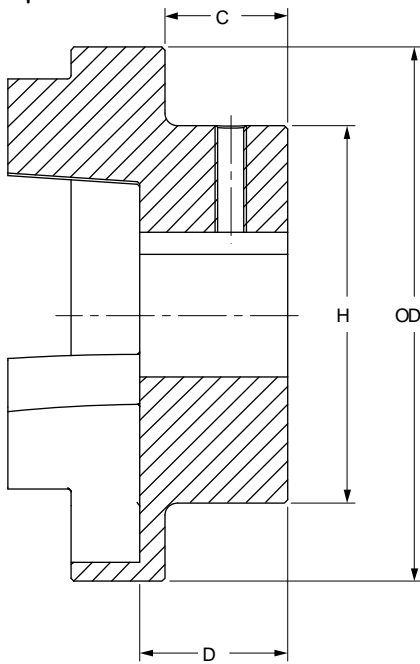


Giunti FRC

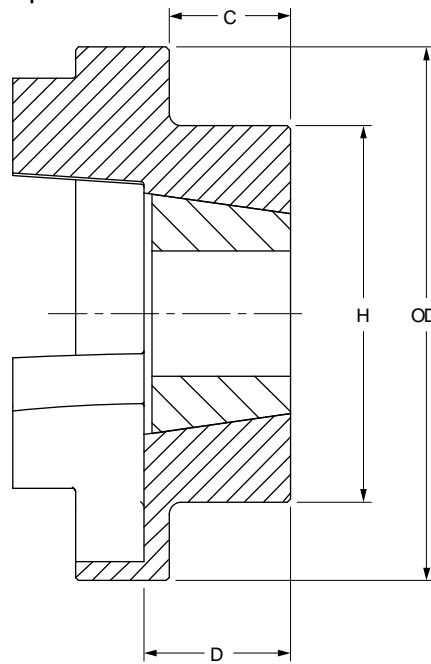
Scelta

- ▶ Cinghie
- ▶ Catene
- ▶ Giunti
- ▶ Bussole e Mozzi
- ▶ Pignoni
- ▶ Pulegge
- ▶ Utensili intelligenti

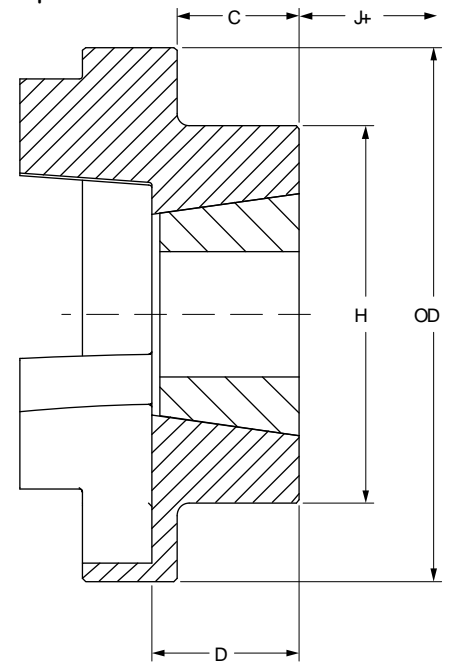
Tipo B



Tipo F



Tipo H



Dimensioni

Grandezza	Dimensioni comuni		Tipo F e H						Tipo B				
	OD	H	Grandezza bussola	Foro min.	Foro max.	C	D	J+	Diametro foro Max	Diametro foro Pilota	Vite per chiavetta	C	D
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm					
70	69	60	1008	9	25	20,0	23,5	29	32	10	M6	20	25,8
90	85	70	1108	9	28	19,5	23,5	29	38	10	M6	26	30,0
110	112	100	1610	14	42	18,5	26,5	38	55	10	M10	37	45,3
130	130	105	1610	14	42	18,0	26,5	38	60	20	M10	39	47,5
150	150	115	2012	14	50	23,5	33,5	42	70	28	M10	46	60,0
180	180	125	2517	16	60	34,5	46,5	48	80	28	M10	58	70,0
230	225	155	3020	25	75	39,5	52,5	55	100	45	M12	77	90,0
280	275	206	3525	35	100	51,0	66,5	67	115	55	M16	90	105,5

+ Gioco richiesto per serrare/allentare la bussola sull'albero.

Dimensioni complessive e caratteristiche

Grandezza	Lunghezza dopo montaggio (L) compresi i tipi di flange			Massa	Inerzia	Rigidezza torsionale	Disallineamento			Coppia nominale	Coppia max
	FF, FH, HH	FB, HB	BB				Angolare	Parallelo	Assiale		
	mm	mm	mm								
70	65,0	65,0	65,0	1,00	0,00	-	1	0,3	0,2	31,5	72
90	69,5	76,0	82,5	1,17	0,00	-	1	0,3	0,5	80,0	180
110	82,0	100,5	119,0	5,00	0,00	65	1	0,3	0,6	160,0	360
130	89,0	110,0	131,0	5,46	0,01	130	1	0,4	0,8	315,0	720
150	107,0	129,5	152,0	7,11	0,02	175	1	0,4	0,9	600,0	1500
180	142,0	165,5	189,0	16,60	0,04	229	1	0,4	1,1	950,0	2350
230	164,5	202,0	239,5	26,00	0,12	587	1	0,5	1,3	2000,0	5000
280	207,5	246,5	285,5	50,00	0,45	1025	1	0,5	1,7	3150,0	7200

La massa è per un giunto FF, FH o HH con bussole coniche di gamma media.



Giunti a ganasce

Scelta



I giunti a ganasce rappresentano una soluzione economicamente vantaggiosa per le applicazioni standard, sopportano carichi per urto moderati e smorzano piccole vibrazioni.

Esenti da manutenzione e facili da installare, i giunti a ganasce sono disponibili con "snap wrap" che permette la sostituzione in loco degli elementi.

Gli elementi in uretano e Hytrel hanno una maggiore capacità di carico della gomma nitrilica e sono consigliati per applicazioni in cui è necessario trasmettere una potenza elevata e rendere minime le dimensioni del giunto.

Scelta

Fattore di esercizio

- Determinare il fattore di esercizio richiesto nella tabella sotto.

Potenza di progetto

- Moltiplicare la potenza normale a regime per il fattore di esercizio. Con questo si ottiene la potenza di progetto per la scelta di un giunto con elemento in gomma nitrilica.

Elementi alternativi

- Per permettere la scelta del giunto su una tabella dei coefficienti di potenza (nitrile) è necessaria una correzione al fine di avere come riferimento una nuova potenza di progetto. Questo si trova dividendo la potenza di progetto calcolata per un elemento in gomma nitrilica per il fattore di potenza alternativo.

Dimensioni del giunto

- Usando la tabella dei coefficienti di potenza scorrere la velocità appropriata fino a che non si trova una potenza maggiore di quella di progetto. Il giunto a ganasce richiesto si trova in testa alla colonna.

Dimensioni del foro

- Utilizzando la tabella dimensionale verificare che le flange scelte si adattino all'albero motore e a quello comandato.

Esempio

Si richiede un giunto a ganasce per trasmettere 4 kW da un motore elettrico che gira a 300 giri/min ad un ventilatore centrifugo per 12 ore al giorno. Il diametro dell'albero del motore è di 20 mm e quello dell'albero della pompa è di 18 mm.

1. Fattore di esercizio

Il fattore di esercizio appropriato è 1,1.

2. Potenza di progetto

Potenza di progetto = $4 \times 1,12 = 4,48$ kW

3. Dimensioni del giunto

Leggendo in corrispondenza della velocità di 300 giri/min nella tabella dei coefficienti di potenza, il primo valore che supera 4,48 kW nel passo (2) è 4,7 kW. In questo caso, con un giunto 150 a ganasce si può usare un elemento in gomma nitrilica.

4. Dimensioni del foro

Con riferimento alla tabella dei fori e delle chiavette standard si può vedere che entrambi i diametri di albero rientrano nella gamma di fori disponibile.

Fattore di servizio

		Tipo di azionamento: Motori elettrici e turbine a vapore			Tipo di azionamento: Motori a combustione interna, motori a vapore e turbine idrauliche		
		Ore di lavoro al giorno			Ore di lavoro al giorno		
		< 10	10-16	> 16	< 10	10-16	> 16
Leggero	Agitatori/Mescolatori (di liquidi), trasportatori a nastro (carico uniforme), soffianti e aspiratori, pompe e compressori centrifughi, ventilatori (al di sotto di 7,5 kW)	1	1,1	1,2	1,5	1,6	1,7
Medio	Agitatori/Mescolatori (non di liquidi), Trasportatori a nastro e a catena, ventilatori (oltre 7,5 kW), generatori, linee d'assi, macchine utensili, pompe e compressori rotativi (non centrifughi). Macchine alimentari, lavanderie e stamperie	1,5	1,6	1,7	2	2,1	2,3
Gravoso	Trasportatori heavy duty (a tazze, a raschiamento, a pale, a vite), molini a martelli, presse, punzonatrici, taglierine, pompe e compressori alternativi. Macchine per mattonifici, macchine tessili, segherie	2	2,1	2,3	2,5	2,6	2,8
Molto gravoso	Frantoi (rotatori, a mascelle, tubolari), Argani	2,5	2,8	3	3,2	3,5	4



Giunti a ganasce

Scelta

- ▶Cinghie
- ▶Catene
- ▶Giunti
- ▶Bussole e Mozzi
- ▶Pignoni
- ▶Pulegge
- ▶Utensili intelligenti

Elementi

Tipo	Intervallo temperatura (°C)	Disallineamento		Fattore di potenza
		Angolare °	Parallelo mm	
Gomma nitrilica	-40 to 100	1	0,38	1
Uretano	-35 to 70	1	0,38	1,5
Hytrel®	-50 to 120	0,5	0,38	3

Potenze (kW) – elementi in gomma nitrilica

Velocità	Grandezza giunto									
	50	70	75	90	95	100	110	150	190	225
50	0,018	0,030	0,06	0,10	0,14	0,3	0,5	0,8	1,1	1,5
100	0,037	0,060	0,12	0,20	0,27	0,6	1,1	1,6	2,1	2,9
200	0,074	0,121	0,25	0,40	0,54	1,2	2,2	3,1	4,2	5,9
300	0,110	0,181	0,37	0,60	0,81	1,7	3,3	4,7	6,3	8,8
400	0,147	0,242	0,50	0,80	1,08	2,3	4,4	6,3	8,4	11,7
500	0,184	0,302	0,62	1,01	1,35	2,9	5,5	7,9	10,5	14,7
600	0,221	0,363	0,75	1,21	1,62	3,5	6,6	9,4	12,6	17,6
700	0,257	0,423	0,87	1,41	1,89	4,1	7,7	11,0	14,7	20,5
720	0,265	0,435	0,90	1,45	1,95	4,2	7,9	11,3	15,1	21,1
800	0,294	0,483	1,00	1,61	2,16	4,6	8,8	12,6	16,8	23,5
900	0,331	0,544	1,12	1,81	2,43	5,2	9,9	14,1	18,8	26,4
960	0,353	0,580	1,20	1,93	2,59	5,6	10,6	15,1	20,1	28,1
1000	0,368	0,604	1,25	2,01	2,70	5,8	11,0	15,7	20,9	29,3
1200	0,441	0,725	1,50	2,41	3,24	7,0	13,2	18,8	25,1	35,2
1400	0,515	0,846	1,74	2,81	3,78	8,1	15,4	22,0	29,3	41,1
1440	0,529	0,870	1,79	2,90	3,89	8,4	15,8	22,6	30,2	42,2
1600	0,588	0,967	1,99	3,22	4,32	9,3	17,6	25,1	33,5	46,9
1800	0,662	1,088	2,24	3,62	4,86	10,4	19,8	28,3	37,7	52,8
2000	0,735	1,208	2,49	4,02	5,40	11,6	22,0	31,4	41,9	58,6
2200	0,809	1,329	2,74	4,42	5,94	12,8	24,2	34,6	46,1	64,5
2400	0,882	1,450	2,99	4,83	6,48	13,9	26,4	37,7	50,3	70,4
2600	0,956	1,571	3,24	5,23	7,02	15,1	28,6	40,8	54,5	76,2
2800	1,029	1,692	3,49	5,63	7,56	16,2	30,8	44,0	58,6	82,1
2880	1,059	1,740	3,59	5,79	7,78	16,7	31,7	45,2	60,3	84,4
3000	1,103	1,813	3,74	6,03	8,10	17,4	33,0	47,1	62,8	88,0
3600	1,323	2,175	4,49	7,24	9,73	20,9	39,6	56,5	75,4	105,5
Coppia nominale Nm	3,510	5,77	11,9	19,2	25,8	55,4	105	150	200	280

I dati sono per un elemento standard in gomma nitrilica. Per avere la coppia nominale in uretano e Hytrel moltiplicare le coppie nominali in gomma nitrilica per i fattori di potenza dell'elemento.

Per le velocità non indicate si calcola la coppia nominale per l'applicazione usando la formula che segue e si sceglie il giunto secondo i coefficienti di coppia nominali.

$$\text{Coppia nominale (Nm)} = \frac{\text{Potenza di progetto (kW)} \times 30000}{\text{n. di giri} \times \pi}$$



Giunti a ganasce

Scelta



Grafico fori e sedi chiavetta standard

Foro mm	Sede chiavetta mm	Grandezza giunto									
		50	70	75	90	95	100	110	150	190	225
9	3 x 1,4	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
10	3 x 1,4	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
11	4 x 1,8	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
12	4 x 1,8	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-
14	5 x 2,3	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-
15	5 x 2,3	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-
16	5 x 2,3	-	X	X	X	X	X	X	-	-	-
17	5 x 2,3	-	X	X	X	X	X	X	X	-	-
18	6 x 2,8	-	X	X	X	X	X	X	X	-	-
19	6 x 2,8	-	X	X	X	X	X	X	X	X	-
20	6 x 2,8	-	-	X	X	X	X	X	X	X	-
22	6 x 2,8	-	-	X	X	X	X	X	X	X	-
24	8 x 3,3	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X
25	8 x 3,3	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X
28	8 x 3,3	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X
30	8 x 3,3	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X
32	10 x 3,3	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X
35	10 x 3,3	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X
38	10 x 3,3	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X
40	12 x 3,3	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X
42	12 x 3,3	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X
45	14 x 3,8	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X
48	14 x 3,8	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X
50	14 x 3,8	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X
55	16 x 4,3	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X
60	18 x 4,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X

Appellativi

Grandezza	Mozzo tipo L	Elemento				Kit anelli	Distanziale	
		Nitrile Standard	Nitrile Wrap	Urethane	Hytrel®		100 mm	140 mm
35	PHE L035HUB	PHE L035NR	-	PHE L035UR	PHE L035HL	-	-	-
50	PHE L050HUB	PHE L050NR	-	PHE L050UR	PHE L050HL	-	-	-
70	PHE L070HUB	PHE L070NR	-	PHE L070UR	PHE L070HL	-	-	-
75	PHE L075HUB	PHE L075NR	-	PHE L075UR	PHE L075HL	-	-	-
90	PHE L090HUB	PHE L090/095NR	-	PHE L090/095UR	PHE L090/095HL	-	-	-
95	PHE L095HUB	PHE L090/095NR	PHE L095NRWRAP	PHE L090/095UR	PHE L090/095HL	PHE L095RINGKIT	PHE L095X100SPACER	PHE L095X140SPACER
100	PHE L100HUB	PHE L100NR	PHE L100NRWRAP	PHE L100UR	PHE L100HL	PHE L100RINGKIT	PHE L100X100SPACER	PHE L100X140SPACER
110	PHE L110HUB	PHE L110NR	PHE L110NRWRAP	PHE L110UR	PHE L110HL	PHE L110RINGKIT	PHE L110X100SPACER	PHE L110X140SPACER
150	PHE L150HUB	PHE L150NR	PHE L150NRWRAP	PHE L150UR	PHE L150HL	PHE L150RINGKIT	PHE L150X100SPACER	PHE L150X140SPACER
190	PHE L190HUB	PHE L190NR	PHE L190NRWRAP	PHE L190UR	PHE L190HL	PHE L190RINGKIT	PHE L190X100SPACER	PHE L190X140SPACER
225	PHE L225HUB	PHE L225NR	PHE L225NRWRAP	PHE L225UR	L225HL	PHE L225RINGKIT	PHE L225X100SPACER	PHE L225X140SPACER

Quando si ordinano mozzi con chiavetta e forati a dimensione è necessario aggiungere all'appellativo il diametro del foro trovato nella tabella precedente. Quando NON occorre la chiavetta l'appellativo deve recare il suffisso P.

PHE L150-18MM = dimensione mozzo 150 con foro di 18 mm e chiavetta

PHE L070-16MMP = dimensione mozzo 070 con foro 16 mm (senza chiavetta)

Un giunto completo è costituito da 2 flange e da 1 elemento.

Un giunto completo con distanziale è costituito da 2 mozzi, 2 elementi in gomma, 2 kit anelli e 1 distanziale.

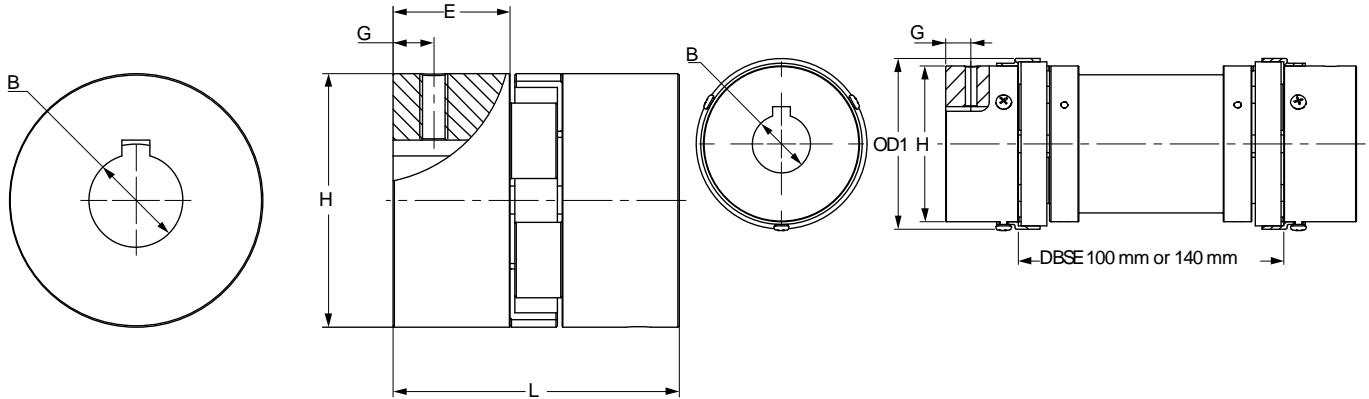


Giunti a ganasce

Dimensioni

- ▶ Cinghie
- ▶ Catene
- ▶ Giunti
- ▶ Bussole e Mozzi
- ▶ Pignoni
- ▶ Pulegge
- ▶ Utensili intelligenti

Mozzi e distanziatori



I distanziatori per giunti a ganasce sono disponibili in lunghezze da 100 o 140 mm per le dimensioni da 090 a 225. I giunti a ganasce si usano con elementi “snap wrap” in gomma nitrilica per permettere la rimozione del distanziatore e il movimento assiale dell'albero senza disturbare la macchina motrice o quella comandata.

Dimensioni

Grandezza	Dimensioni								Vite di pressione	Massa + appross.	Velocità max
	B		OD	OD1*	L	E	H	G			
	Pilot	Max	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
35	3,20	9,5	15,9	-	20,6	6,7	15,9	-	-	0,03	31000
50	6,35	14,0	27,5	-	44,0	16,0	27,5	6,5	M6	0,05	18000
70	6,35	19,0	35,0	-	51,0	19,0	35,0	9,5	M6	0,12	14000
75	6,35	24,0	44,5	-	54,0	21,0	44,5	9,0	M6	0,22	11000
90	6,35	24,0	54,0	-	54,0	21,0	54,0	8,7	M6	0,28	9000
95	11,11	28,0	54,0	64	64,0	25,0	54,0	11,0	M8	0,31	9000
100	12,70	35,0	65,0	77	89,0	35,0	65,0	11,0	M8	0,75	7000
110	15,87	42,0	84,0	97	108,0	43,0	84,0	19,0	M10	1,50	5000
150	15,87	48,0	96,0	112	115,0	45,0	96,0	22,0	M10	2,40	4000
190	19,05	55,0	115,0	130	133,0	54,0	102,0	22,0	M12	3,50	3600
225	19,05	60,0	127,0	143	153,0	64,0	108,0	29,0	M12	4,50	3600

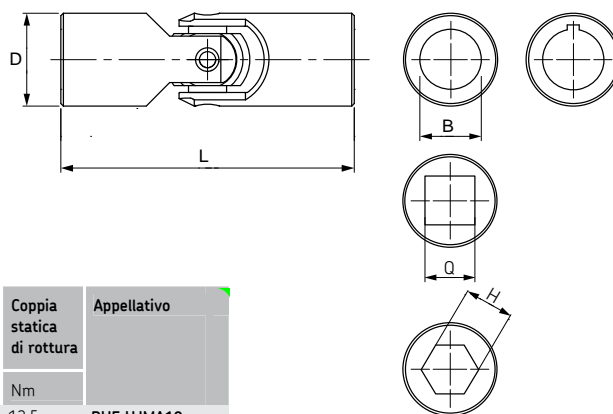
* Diametro esterno del kit di anelli

+ Massa del mozzo con fori pilota

DBSE = Distanza tra le estremità degli alberi. Il mozzo è in ghisa di alta qualità. Il distanziatore è in alluminio.



Giunti universali



Giunti universali singoli

Per l'impiego su alberi fi no a 1800 giri/min e angoli di lavoro fino a 25° (con potenza applicata) o 35° (con operazione manuale).

Dimensioni	L	D	Foro standard			B Max		Coppia statica di rottura	Appellativo
			B	Q	H	Foro	Con sede chiavetta		
			mm	mm	mm	mm	mm		
UJMA10	38	10	6	6	6	6,0	-	13,5	PHE UJMA10
UJMA13	45	13	8	8	8	8,0	-	26	PHE UJMA13
UJMA16	52	16	8	8	8	10,0	8	45	PHE UJMA16
UJMA20	62	20	10	10	10	13,0	11	88	PHE UJMA20
UJMA25	74	25	12	12	12	16,0	14	180	PHE UJMA25
UJMA32	86	32	16	16	16	22,0	18	405	PHE UJMA32
UJMA40	108	40	20	20	20	25,0	22	860	PHE UJMA40
UJMA45	120	45	20	20	20	30,0	25	1250	PHE UJMA45
UJMA50	132	50	25	25	25	35,0	30	1730	PHE UJMA50
UJMA63	166	63	32	32	-	45,0	35	3400	PHE UJMA63
UJMA75	190	75	40	40	-	55,0	45	5300	PHE UJMA75

Il giunto universale standard è senza foro. Su richiesta, è possibile avere fori finiti H7 - su richiesta anche con sede chiavetta - (B), foro esagonale (H) o foro quadrato (Q).

Giunti universali singoli

Per l'impiego su alberi fi no a 1800 giri/min e angoli di lavoro fino a 25° (con potenza applicata) o 35° (con operazione manuale).

Dimensioni	L	R	D	C	Foro standard			B Max		Coppia statica di rottura	Appellativo
					B	Q	H	Foro	Con sede chiavetta		
					mm	mm	mm	mm	mm		
UJMB13	68	22,5	13	23	8	8	8	8	-	26	PHE UJMB13
UJMB16	77	26,0	16	25	8	8	8	10	8	45	PHE UJMB16
UJMB20	92	31,0	20	30	10	10	10	13	11	88	PHE UJMB20
UJMB25	110	37,0	25	36	12	12	12	16	14	180	PHE UJMB25
UJMB32	133	43,0	32	47	16	16	16	22	18	405	PHE UJMB32
UJMB40	164	54,0	40	56	20	20	20	25	22	860	PHE UJMB40
UJMB45	183	60,0	45	63	20	20	20	30	25	1250	PHE UJMB45
UJMB50	202	66,0	50	70	25	25	25	35	30	1730	PHE UJMB50
UJMB63	250	83,0	63	84	32	32	-	45	35	3400	PHE UJMB63
UJMB75	290	95,0	75	100	40	40	-	55	45	5300	PHE UJMB75

Il giunto universale standard è senza foro. Su richiesta, è possibile avere fori finiti H7 - su richiesta anche con sede chiavetta - (B), foro esagonale (H) o foro quadrato (Q).

